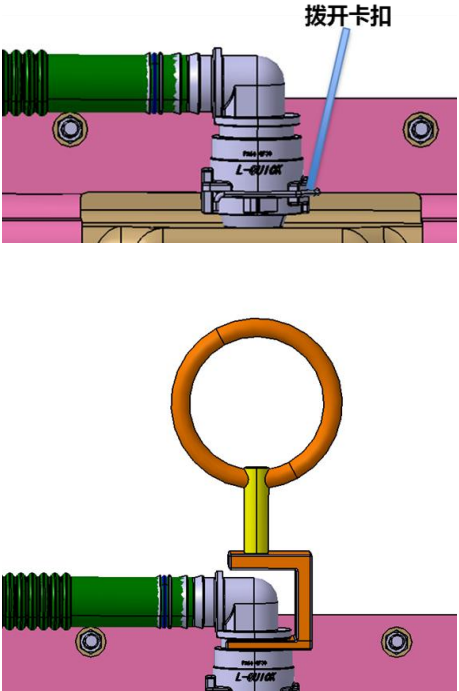


# 动力蓄电池拆解信息表

|           |                         |   |                         |
|-----------|-------------------------|---|-------------------------|
| 汽车企业名称    | 佛山市飞驰汽车科技有限公司           |   |                         |
| 注册地址      | 广东省佛山市南海区里水镇红兴路2号（住所申报） |   |                         |
| 车辆类型      | 货车                      |   |                         |
| 车辆型号      | FSQ6100BEVCA            |   |                         |
| 联系人       | 刘宇新                     | 职务  | 售后服务维保技师                |
| 联系电话      | 13420730272             | E-mail  | shouhou@fsfeichi.com.cn |
| 动力蓄电池拆解信息 |                         |   |                         |
| 信息分类      | 信息要求                    | 信息说明  |                         |
| 动力蓄电池基本信息 | 动力蓄电池包规格/型号             | L228C01/L228G01   |                         |
|           | 动力蓄电池制造商                | 宁德时代新能源科技股份有限公司   |                         |
|           | 产品类型                    | 电箱  |                         |
|           | 电池类型                    | 磷酸铁锂  |                         |
|           | 上市年份                    | 由车企填写   |                         |
|           | 尺寸大小                    | L173C01 电箱: $(1060 \pm 10) * (630 \pm 6) * (240 \pm 5)$ mm<br>L173G01 电箱: $(950 \pm 10) * (630 \pm 6) * (240 \pm 5)$ mm |                         |
|           | 额定容量                    | 173Ah（见 GBT 报告）   |                         |
|           | 标称电压                    | 202.86V（见 GBT 报告）   |                         |
|           | 额定质量                    | $(223 \pm 6.7)$ Kg（见 GBT 报告）  |                         |
|           | 正负极材料                   | 磷酸铁锂，石墨   |                         |
|           | 电解液类型                   | 液态  |                         |
|           | 蓄电池模块的数量                | NA  |                         |
|           | 蓄电池单体的数量                | 63（见 GBT 报告）  |                         |

|            |        |   |   |                                 |
|------------|--------|---|---|---------------------------------|
|            | 串并联方式  | 1P63S（见 GBT 报告）   |   |                                 |
|            | 其他技术参数 | 无   |   |                                 |
| 动力电池拆解总体要求 | 拆解条件   | 拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^{\circ}\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。 |   |                                 |
|            | 装备要求   | 起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等   |   |                                 |
|            | 场地要求   | 足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。  |   |                                 |
|            | 其他     | 拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。  |   |                                 |
| 拆解作业程序与说明  | 预处理    | 外部附属件拆除   | 用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。   |                                 |
|            |        | 绝缘操作  | 穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。   |                                 |
|            |        | 放电操作  | 使用放电设备放电至 SOC 30%以下。  |                                 |
|            |        | 清洁操作  | 操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。   |                                 |
|            |        | 信息记录说明  | 电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力电池进行拍照，包括正面图及侧面图。 |                                 |
|            |        | 其他  | 无   |                                 |
|            | 电池包拆解  | 电池包拆解前示意图   |   |                                 |
|            |        | 托架  | 拆解步骤  | 1.先拆除箱体间线束及水冷管路<br>2.拆掉托架与电池包固定 |

|  |  |        |   |  |
|--|--|--------|---|--|
|  |  |        |   | 螺栓；<br>3.将电池包从托架上移开，放置指定位置；  |
|  |  |        | 拆解对应方法  | 正确使用拆解工具手动拆解。  |
|  |  |        | 拆解装置  | 拆卸台，起重设备   |
|  |  |        | 拆解工具  | 电动批或扭力扳手   |
|  |  |        | 注意事项等   | 电池包放置底面无异物，保持平整清洁  |
|  |  | 外壳     | 拆解示意图   | 拆解步骤   |
|  |  |        | <p>M12平衡阀</p> <p>总负安装螺栓</p> <p>铭牌</p> <p>铭牌</p> <p>总负连接器中盖及上盖</p> | <p>1.拆除平衡阀，以及总负连接螺栓（8 pcs）</p> <p>2.拆除 MSD 拉手，总负中盖、上盖</p> <p>3.拆除一体化面板锁紧螺栓（18 pcs）；</p> <p>4.拆除上盖锁紧螺栓（36 pcs）；</p> |
|  |  |        |   | <p>5.按图示将上箱盖尾部抬起，往前轻推，将上箱盖取出；</p> <p>6.上箱盖放置在指定位置</p>  |
|  |  |        | 拆解对应方法  | 正确使用拆解工具手动拆解   |
|  |  |        | 拆解装置  | 拆卸台，起重设备   |
|  |  |        | 拆解工具  | 电动批或扭力扳手   |
|  |  |        | 注意事项等   | 上箱盖尾部需要抬起，倾斜后才能取出  |
|  |  | 输出端接触器 | 拆解步骤  | 无  |
|  |  |        | 拆解对应方法  | 无  |
|  |  |        | 拆解装置  | 无  |

|  |  |       |  |   |
|--|--|-------|--|---|
|  |  |       | 拆解工具   | 无   |
|  |  |       | 注意事项等  | 无   |
|  |  | 隔板    | 拆解步骤   | 无   |
|  |  |       | 拆解对应方法   | 无   |
|  |  |       | 拆解装置   | 无   |
|  |  |       | 拆解工具   | 无   |
|  |  |       | 注意事项等  | 无   |
|  |  | 保险丝   | 拆解步骤   | 1.拆除固定 MSD 螺栓;<br>2.拔出 MSD 拉手并放至指定位置;   |
|  |  |       | 拆解对应方法   | 正确使用拆解工具手动拆解。   |
|  |  |       | 拆解装置   | 无   |
|  |  |       | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手  |
|  |  |       | 注意事项等  | 1.拔出 MSD 时注意尽量与安装面保持垂直,防止触碰其他导体;<br>2.MSD 拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护;                    |
|  |  | 冷却液管路 | 拆解示意图  | 拆解步骤  |
|  |  |       |  | <p>1.使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开,使水冷接头处于拨开状态。</p> <p>2.将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上,缓缓向外拔出</p> |

|  |  |    |        |   |
|--|--|----|--------|---|
|  |  |    | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。   |
|  |  |    | 拆解装置   | 无   |
|  |  |    | 拆解工具   | 一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装  |
|  |  |    | 注意事项等  | 拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头  |
|  |  | 线束 | 拆解步骤   | 1.对所有铝巴缠绕绝缘胶带<br>2.拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带；<br>3.拆掉电池组件连接铝巴；<br>4.拆掉电池组压条<br>5.断开 FPC 插接，撕掉 FPC；<br>6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）；<br>7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件；<br>8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路；<br>9. 将端子或插头拔出；<br>10. 如果是独立线束则直接取出电箱；<br>11.如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；<br>先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束 |
|  |  |    | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。   |
|  |  |    | 拆解装置   | 无   |
|  |  |    | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手  |
|  |  |    | 注意事项等  | 防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路   |

|  |  |        |        |   |
|--|--|--------|--------|---|
|  |  | 线路板    | 拆解步骤   | 无   |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 无   |
|  |  |        | 拆解装置   | 无   |
|  |  |        | 拆解工具   | 无   |
|  |  |        | 注意事项等  | 无   |
|  |  | 电池管理系统 | 拆解步骤   | 1.松掉固定 CSC 支架螺栓；<br>2.将 CSC 和 CSC 支架、一体化面板、总正和总负的铝巴都一并从电箱内拆除；                                       |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。   |
|  |  |        | 拆解装置   | 无   |
|  |  |        | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手  |
|  |  |        | 注意事项等  | 拿出过程中防止与电芯接触构成短路  |
|  |  | 高压安全盒  | 拆解步骤   | 无   |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 无   |
|  |  |        | 拆解装置   | 无   |
|  |  |        | 拆解工具   | 无   |
|  |  |        | 注意事项等  | 无   |
|  |  | 其他固定件  | 拆解步骤   | 1.取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜；<br>2.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出；<br>3.拆除固定端板螺栓并归类放好；<br>4.拆除端板；<br>5.拆掉固定连接器螺栓；<br>6.拆除连接器； |
|  |  |        | 拆解对应方法 | 正确使用拆解工具手动拆解。   |
|  |  |        | 拆解装置   | 无   |
|  |  |        | 拆解工具   | 电动批或扭力扳手  |

|  |        |             |       |             |
|--|--------|-------------|-------|-------------|
|  |        |             | 注意事项等 | 防止与电芯接触构成短路 |
|  | 电池模块拆解 | 蓄电池模块的结构示意图 | 无     |             |
|  |        | 外壳          | 拆解步骤  | 无           |
|  |        |             | 对应方法  | 无           |
|  |        |             | 装置    | 无           |
|  |        |             | 工具    | 无           |
|  |        |             | 注意事项等 | 无           |
|  |        | 线束          | 拆解步骤  | 无           |
|  |        |             | 对应方法  | 无           |
|  |        |             | 装置    | 无           |
|  |        |             | 工具    | 无           |
|  |        |             | 注意事项等 | 无           |
|  |        | 线路板         | 拆解步骤  | 无           |
|  |        |             | 对应方法  | 无           |
|  |        |             | 装置    | 无           |
|  |        |             | 工具    | 无           |
|  |        |             | 注意事项等 | 无           |
|  |        | 连接片         | 拆解步骤  | 无           |
|  |        |             | 对应方法  | 无           |
|  |        |             | 装置    | 无           |
|  |        |             | 工具    | 无           |
|  |        |             | 注意事项等 | 无           |
|  |        | 其他固定件       | 拆解步骤  | 无           |
|  |        |             | 对应方法  | 无           |
|  |        |             | 装置    | 无           |
|  |        |             | 工具    | 无           |

|  |      |      |  |   |
|--|------|------|--|---|
|  |      |      | 注意事项等  | 无 |
|  | 电池单体 | 取出操作 | 1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接<br>2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯<br>3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统<br>4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶<br>5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存 |   |
|  |      | 所需工具 | 1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪  |   |